無補強組積造壁を有する鉄筋コンクリート造架構の耐震性能評価 - その4 コンクリートブロック造壁のひび割れ発生メカニズム -

> 正会員 崔 琥* 同 中埜 良昭**

無補強組積造壁 コンクリートブロック 韓国の学校建物 ひび割れ幅 残存耐震性能

1.はじめに

無補強組積造壁を有する鉄筋コンクリート造建物の地震被 災前・後の耐震性能評価手法の開発に関する研究において前 報その 3^[1]までは, 組積造壁が架構全体の耐震性能に与える 影響やひび割れ幅の推移などについて検討した.

本報では,両柱に拘束されているコンクリートブロック (以下,ブロック)造壁のひび割れ発生メカニズムを明らか にするとともに,ひび割れ幅と残存耐震性能との関係につい て検討した結果を報告する.

2.ブロック造壁のひび割れの発生メカニズム

図1に1階を想定した1階壁試験体についてブロック造壁 の正負方向加力の除荷時における縦目地に生じたひび割れ幅 の合計値 (max W₀ (mm)) を試験体全体の除荷時の水平変位 (0(mm))と比較して示した.ただし,X軸上の部材角は ピーク時の部材角で整理し示した.なお本試験体の詳細は文 献[1]を参照されたい.同図から, $max W_0$ および $_0$ は,破壊 に至った部材角 1.5%を除いて, ピーク時の部材角とほぼ比 例して増加する傾向が見られた.一方, $max W_0$ は $_0$ に比べ 小さく, 図 2 に示すように $\max W_0 / 0$ は 0.3 程度に留まり, 1.0 を遥かに下回っている. 純ブロック造壁では図 3 に示す ように,水平変位がひび割れ幅の合計値により概ね評価でき ると考えられるが,本試験体のような側柱がある場合は,ブ ロック造壁のひび割れ幅は両柱の変形分布に大きく影響され る可能性がある.そこで,本論文では図4のような幾何学的 モデルを提案し,両柱の曲げ変形分布およびせん断変形分布 からブロック造壁のひび割れ発生メカニズムの説明と,その ひび割れ幅の推定を試みた.手法の概略は以下のとおりであ る.

曲げ変形に起因するブロック造壁のひび割れ幅 両柱の曲げ変形は式(1)に示すように,柱の上下部の曲 げひび割れ幅の合計の平均値に基づいて概ね算定できる^[2].

$${}_{t}\delta_{f} = {}_{t}R_{f} \cdot h_{0} = \frac{1}{D-x} \cdot \left(\frac{\Sigma_{t}W_{f,T} + \Sigma_{t}W_{f,B}}{2}\right) \cdot h_{0}$$
$${}_{c}\delta_{f} = {}_{c}R_{f} \cdot h_{0} = \frac{1}{D-x} \cdot \left(\frac{\Sigma_{c}W_{f,T} + \Sigma_{c}W_{f,B}}{2}\right) \cdot h_{0}$$
(1)

$_t \partial_f, _c \partial_f$:「1.1.5.1.5.1.5.1.5.1.5.1.5.1.5.1.5.1.5.1
$_{t}R_{f}, _{c}R_{f}$: 引張側および圧縮側柱の曲げ部材角
$\Sigma_t W_{f,T}, \Sigma_t W_{f,B}$: 引張側柱の上下部のひび割れ幅の合計
$\Sigma_c W_{f,T}, \Sigma_c W_{f,B}$: 圧縮側柱の上下部のひび割れ幅の合計
D	: 柱せい (=450mm)
Х	:圧縮縁から中立軸までの距離(=0.2D)
h_0	:柱内法高さ (=2.400mm)

両柱の曲げ変形分布の差がブロック造壁の縦目地のひび割 れ幅として発生し,またその最大差は概ね柱高さの 1/2 で発 生すると仮定すると,柱の曲げ変形に起因するブロック造壁 のひび割れ幅の合計値は,柱の下から 1/2 までのひび割れ 幅の合計値を用いて式(2)のように表せる.

$$\Sigma_{\max} W_f = \left(\frac{\Sigma_c W_{f,B} - \Sigma_t W_{f,B}}{D - x}\right) \cdot \frac{h_0}{2}$$
(2)

 $\Sigma_{\rm max} W_f$:曲げ変形に起因するブロック造壁のひび割れ幅

せん断変形に起因するブロック造壁のひび割れ幅 両柱のせん断変形は式(3)に示すように, せん断ひび割 れ幅の合計値で概ね算定できる^[2].

 $_{t}\delta_{s} = \Sigma_{t}W_{s} \cdot \cos\theta$ $_{t}\delta_{s} = \Sigma_{c}W_{s} \cdot \cos\theta$ (3)

: 引張および圧縮側柱のせん断変形 $_{t}\delta_{s}, _{c}\delta_{s}$

 $\Sigma_t W_s$, $\Sigma_c W_s$: 引張および圧縮側柱のせん断ひび割れ幅 : せん断ひび割れと材軸とのなす角度



θ

Seismic Performance of Reinforced Concrete Frame with Unreinforced Masonry Wall - Part 4. Crack Development Mechanism of Concrete Block Wall -

CHOI Ho, NAKANO Yoshiaki, and TAKAHASHI Noriyuki

同 高橋 典之***

柱のせん断変形分布に起因するブロック造壁のひび割れ幅 の合計値は,式(4)に示すように,両柱のせん断ひび割れ 幅の合計の平均値で概ね評価できると仮定する。

$$\Sigma_{\max} W_s = \frac{\left(\Sigma_c W_s + \Sigma_t W_s\right) \cdot \cos\theta}{2} \tag{4}$$

 $\Sigma_{\rm max}W_{\rm s}$: せん断変形に起因するブロック造壁のひび割れ幅

ブロック造壁のひび割れ幅の合計値

ブロック造壁のひび割れ幅の合計値を,式(3)と式(4) の合計で評価する.

$$\begin{split} \Sigma_{\max} W = & \sum_{\max} W_f + \sum_{\max} W_s \\ = & \left(\frac{\sum_c W_{f,B} - \sum_t W_{f,B}}{D - x} \right) \cdot \frac{h_0}{2} + \frac{\left(\sum_c W_s + \sum_t W_s \right) \cdot \cos \theta}{2} \end{split} \tag{5}$$

図 5 に本研究で提案したモデル化に基づいたブロック造壁 のひび割れの合計値を計測結果と比較して示した.同図から, 計算結果は計測結果を若干過大評価するものの,本研究で提 案したブロック造壁のひび割れ発生メカニズムが妥当である ことを示している.

3.エネルギー算定による残存耐震性能

被災度判定基準^[3]では,部材の残存耐震性能を式(6)およ び図6に示すように,耐震性能低減係数ηで評価している.

 $\eta = (E_{\max} - E_d)/E_{\max} = E_r/E_{\max}$ (6)

:全エネルギー吸収能力 $E_{\rm max}$: 消費エネルギー E_d

:残存エネルギー吸収能力 *E.*

本研究では,この手法を用いて1階壁試験体における正方

向加力時の第1 サイクルの残存耐震性能を調べた. Emax は図 6 に示すように,最大耐力の 80%まで耐力が低下した部材角 1.5%までの面積とした、また、実験結果と比較するため、本 試験体の履歴特性を再現するモデルとして Takeda モデルを選 定し,履歴吸収面積が等価になるような履歴モデルを設定し た(除荷時剛性低下指数αは,一般的な RC 部材より大きい 0.7 とした). 耐震性能低減係数 nとブロック造壁のひび割れ 幅の合計値 $max W_0$ の関係を図7に示す.

除荷時の履歴形状は設定したモデルと多少異なるものの, 履歴面積は等価であるため, η と $max W_0$ の関係は実験値と概 ねー致している.

4.まとめ

本研究では,両柱に拘束されているブロック造壁のひび割 れ発生メカニズムおよびブロック造壁のひび割れ幅と残存耐 震性能との関係について検討した.その結果,本研究で提案 した両柱の曲げ変形分布およびせん断変形分布に基づいたブ ロック造壁のひび割れ発生メカニズムが妥当であることを確 認した.また,本研究で用いた履歴モデルによる解析結果は, 履歴面積は等価であるため, η と $_{max}W_0$ の関係は実験値と概 ね一致した.今後,ブロック造壁のひび割れ幅の最大値 maxWoからnを推定する手法への展開を予定している.

[参考文献] [1]崔琥ほか「無補強組積造壁を有する鉄筋コンクリート造架構

の耐震性能評価(その1~3)」,日本建築学会学術講演梗概集, 2004 年 [2]日本建築学会「鉄筋コンクリート造建物の耐震性能 評価指針(案)・同解説」,2004 年 [3]日本建築防災協会「震災 建築物の被災度区分判定基準および修復技術指針」, 2001年





 $W_s = \frac{W_{s1}}{max} + \frac{W_{s2}}{max} + \frac{W_{s2}}{max}$ K D





*** 東京大学生産技術研究所 助手·博士(工学) *** Research Associate, Institute of Industrial Science, University of Tokyo, Dr. Eng.